

# LE PERSONAL STORAGE MACHINES DI INDACO PROJECT PER LA GESTIONE DELLA COMPONENTISTICA

CONOSCERE  
“CHI PRELEVA COSA”  
PRODUCE NUOVI DATI  
UTILI ALLE  
METODOLOGIE DI  
PRODUZIONE



Indaco Project ci parla di TOMBOX, il più duttile della Linea Personal Storage Machines (PSM), il magazzino automatico a cassette che permette una facile gestione di componenti, ricambi e semilavorati.

**Antonio Marzo - CEO** "La filosofia di processo dalla quale muove l'approccio di **INDACO PROJECT srl** si basa sul "chi fa cosa", ovvero sul mettere **in primo piano il dato relativo alla risorsa umana**. Oggi le applicazioni del metodo KanBan all'interno dei processi di magazzino si preoccupano unicamente di automatizzare il sotto-scorta del materiale senza documentare il reale utilizzo della referenza prelevata. Il **TOMBOX** parte, invece, dal dato più importante: tracciare "chi prende cosa" con l'obiettivo di conoscere **l'intera esperienza del componente utilizzato** nella commessa di lavoro.

*Quanti oggetti sono stati prelevati per realizzare un semilavorato o un prodotto finito? Quanti ne ho dovuti scartare? Perché esistono disparità tra una linea produttiva e l'altra? Chi ha lavorato una quantità maggiore di referenze con gli stessi tempi di lavoro?*

Le risposte a queste domande sono alcune delle **informazioni che un'azienda può avere in tempo reale** tramite un prelievo tracciato dal sistema Indaco Project."

Tutto questo è scandito **dall'esigenza di migliorare** le metodologie di produzione e **la qualità della componentistica**, ottimizzando i processi di lavoro, annullando gli sprechi e abbattendo i costi.

TOMBOX è un magazzino automatico composto da un numero **configurabile** di cassette chiuse, contenenti vaschette di diverse dimensioni. Tramite l'utilizzo del proprio badge, l'utente **sblocca l'apertura del cassetto, preleva e deposita una quantità di oggetti**. Grazie alla bilancia predisposta sotto ogni **vaschetta, TOMBOX comunica in automatico il numero esatto dei pezzi prelevati e/o depositati** e, di conseguenza, monitora in tempo reale i sotto-scorta e **invia e-mail** in caso di necessità di riordino.

L'analisi statistica dei prelievi, delle rimanenze, insieme alla gestione dello stock restituisce all'azienda **l'informazione completa di ciò che sta accadendo in quel processo produttivo**, focalizzando l'attenzione sulla qualità delle referenze.

# TOMBOX

Personal Storage Machine

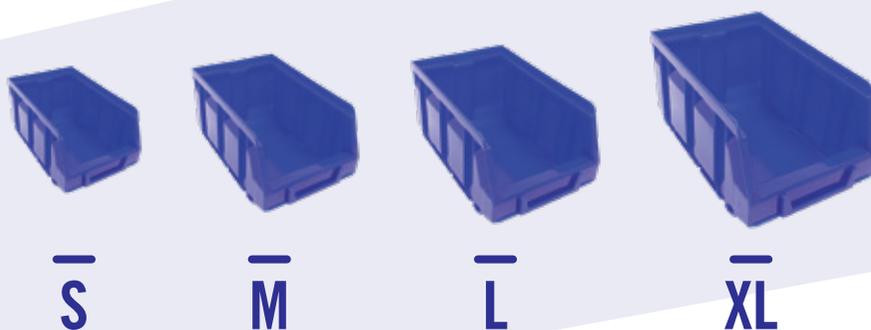


## GESTIONE DEI PRODOTTI FINITI IN FASE DI COLLAUDO

TOMBOX permette di dedicare vaschette specifiche al conteggio dei prodotti finiti distinguendo quelli “buoni” da quelli “scartati”. Questa funzione produce un risultato numerico in tempo reale durante la **fase finale del processo permettendo una raccolta immediata**.

I dati che vengono forniti all'azienda sul **Software interconnesso a TOMBOX** potranno inoltre essere utili per verificare il livello di preparazione dei lavoratori, ovvero se sufficientemente formati per quel tipo di commessa o se nella necessità di intraprendere un **percorso di formazione**.

## SCEGLI LA CONFIGURAZIONE OTTIMALE PER IL TUO MAGAZZINO



TI ASPETTIAMO AL MECSPE  
Bologna 23-25/11/2021  
PAD. 29 Logistica - Stand D2

